

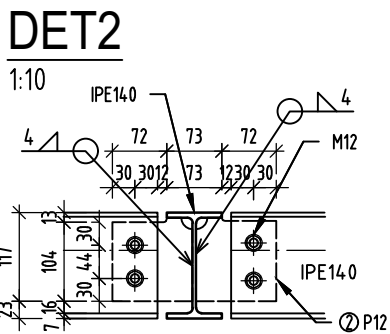
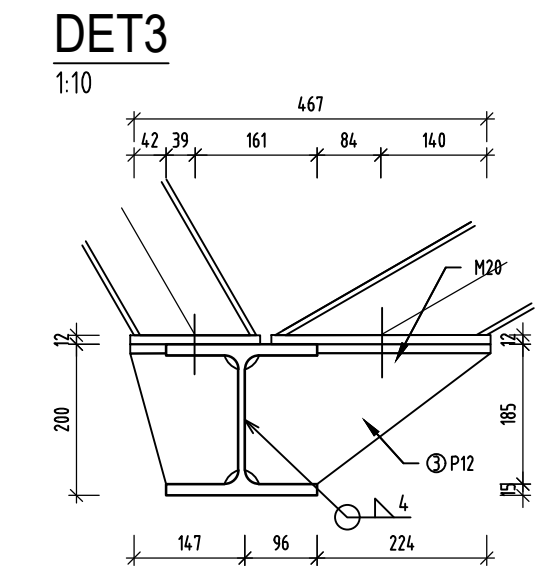
VÝKAZ MATERIÁLU PRO DETAILS:

POL.	POPIS	KS	HMOTNOST [kg]	
			1ks	CELKEM
1	P12/200x150	24	2,83	67,82
2	P12/0,0113	60	1,06	63,65
3	P12/0,0357	24	3,36	80,71
4	P12/0,0199	24	1,87	44,99
CELKEM				257,17
CELKEM (+20%REZERVA)				308,6

KOTEVNÍ DESKA A SVARY BUDOU ŽÁROVĚ POZINKOVANÉ

VÝKAZ MATERIÁLU PRO NOSNÍKY:

PROFIL	DÉLKA	KS	HMOTNOST [kg]	
			1 m	CELKEM
UPE140	8,72	4	14,80	516,2
IPE140	8,72	8	12,90	899,9
IPE140	5,93	6	12,90	459,0
HEB200	6,30	4	61,30	1544,8
RD25	2,41	60	1,39	201,0
CELKEM				3620,9
CELKEM (+20%REZERVA)				4345,1



MATERIÁL:

- S235JR / NEJÍ-LI UVEDENO JINAK
- TRÍDA PROVEDENÍ DLE EN 1090-2, TAB. B.3 - EXC2, TRÍDA NÁSLEDKŮ DLE EN 1990, TAB. B.1 - CC2
- SPOJOVACÍ MATERIÁL JAKOSTI 8.8 / NEJÍ LI UVEDENO JINAK

POVRCHOVÁ ÚPRAVA:

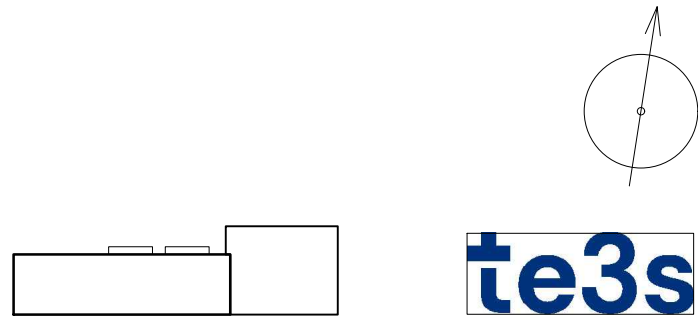
- PŘED PROVEDENÍM POVRCHOVÉ OCHRANY MATERIÁL OTRYSKÁN DLE ČSN EN ISO 12944-4 NA STUPEŇ Sa 2,5
- INTERIÉR: POVRCHOVÁ ÚPRAVA NÁTĚREM PRO PROSTŘEDÍ KOROZNÍ AGRESIVITY DLE ČSN EN ISO 14713 - C2
- EXTERIÉR: ŽÁROVĚ ZINKOVÁNÍ PROSTŘEDÍ KOROZNÍ AGRESIVITY DLE ČSN EN ISO 14713 - C3

VÝROBNÍ TOLERANCE A PROVÁDĚNÍ KCÍ:

- ČSN 73 0210-01 - GEOMETRICKÁ PŘESNOST VE VÝSTAVBĚ - ČÁST1
- ČSN EN 1090-2 - PROVÁDĚNÍ OCELOVÝCH A HLINÍKOVÝCH KONSTRUKCÍ
- ČSN 73 2604 - KONTROLA A ÚDRŽBA OCELOVÝCH KONSTRUKCÍ POZEMNÍCH A INŽENÝRSKÝCH STAVEB

POZNÁMKA:

- VÝROBNÍ DOKUMENTACI KOORDINOVAT S NAVAZUJÍCÍMI KONSTRUKCEMI A KONZULTOVAT S PROJEKTANTEM OK.
- VŠECHNY ROZMĚRY OVĚŘIT NA STAVBĚ, O PŘÍPADNÝCH ODCHYLKÁCH NEPRODLENĚ INFORMOVAT PROJEKTANTA.
- VÝKRES NENAHRAZUJE VÝROBNÍ DOKUMENTACI.
- PŘÍRÁŽKA NA PROŘEZ, SVARY A SPOJOVACÍ MATERIÁL NEJÍ ZAPOČÍTÁNA. STANOVÍ DODAVATEL.
- SVARY ZNAČENY DLE PLATNÉ ČSN EN ISO 2553, NEOZNAČENÉ SVARY BUDOU PROVEDENY NA PLNŮU ÚNOSNOST SPOJOVANÝCH PRVKŮ
- DÍLENSKÉ SVAROVÉ SPOJE PROVÁDĚT METODOU SVAŘOVÁNÍ 135 S PŘÍDAVNÝM MATERIÁLEM 12.50
- MONTÁŽNÍ SVAROVÉ SPOJE PROVÁDĚT METODOU SVAŘOVÁNÍ 111 S PŘÍDAVNÝM MATERIÁLEM E-B 121
- PŘÍ ZPRACOVÁNÍ VD BUDOU ZOHLEDNĚNY KONSTRUKČNÍ ZÁSADY PRO ŽÁROVĚ ZINKOVÁNÍ (ZINKOVACÍ OTVORY, ...)
- VŠEKERÉ DETAILS JSOU TYPOVÉ. JEJICH ŘEŠENÍ NA KONKRÉTNÍ PŘÍPAD BUDE ZPRACOVÁNO V RÁMCI VD
- PROVEDENÍ VRTÁNÍ ŠROUBOVÝCH SPOJŮ BUDE RESPEKTOVAT ČSN EN 1993, ČSN EN 1090-2
- PROVEDENÍ VRTÁNÍ ŠROUBOVÝCH SPOJŮ BUDE RESPEKTOVAT ČSN EN 1993, ČSN EN 1090-2 PRACÍ NEDOŠLO KE KOLAPSU KONSTRUKCE
- BĚHEM SVÉ ŽIVOTNOSTI BUDE KONSTRUKCE KONTROLOVÁNA A UDRŽOVÁNA DLE PLATNÉ ČSN 73 2604



akce
SŠ uměleckoprůmyslová Ústí nad Orlicí
Ústí nad Orlicí - areál Perla

17. listopadu, 562 01 Ústí nad Orlicí

řešené území
k.ú. Ústí nad Orlicí [775274]
parc. č. 3191/1, 3191/2, 3170

generální projektant
Te3s studio s.r.o.
Příčná 1892/4
110 00 Praha 1 Nové město
IČ: 109 51 172

investor
Pardubický kraj
Komenského náměstí 125
532 11 Pardubice

HIP
Ing. arch. Marta Ševčíková

autor architektonického návrhu
SVIŽN s.r.o.
Ing. arch. Marta Ševčíková

zodpovědný projektant
Ing. arch. Marta Ševčíková
ČKA 04407

zpracoval
ELSA Consulting s.r.o.
Ing. Patrik Král
Ing. Alena Macasová

stupeň
DPS
Dokumentace pro provádění stavby

část
D.2
IO.01

profese
D.1.2
Stavebně-konstrukční řešení

příloha
D.1.2.b-1007
VÝKRES OCELOVÉ KONSTRUKCE

měřítko
1:50

datum vydání
10/2023

číslo revize
R-02

číslo pare